

Production d'eau ultra pure, la filtration finale est nécessaire.

FRANCE EAU – **email** : france-eau@france-eau.com – **web** : www.france-eau.com – **Tél** : 00 33 (0)5 57 777 094 – **Fax** : 00 33 (0)5 57 777 090

Mise en température de -95°C à +300°C



Pré-signalisation pour sous-niveau



Puissance de pompe ajustable électroniquement



Optimisation des paramètres de régulation



Programmeur intégré



VFD Comfort-Display illuminé



Manipulation conviviale



Calibration jusqu'à trois valeurs de température



Economy →

-35...+150 °C

↑ TopTech

-88...+200 °C

← HighTech

-95...+300 °C

Thermostats de laboratoire

De cette façon la mise en température est un plaisir avec la technique la plus moderne, une puissance maximale et une manipulation conviviale. Les thermostats et cryostats de JULABO sont convaincants par des fonctions uniques et par une grande fiabilité. Plus de 100 modèles offrent la solution parfaite pour votre application.

Vous trouverez de plus amples informations sur internet ou dans le catalogue général actuel.

Julabo

Innovative Temperature Technology

JULABO Labortechnik GmbH • 77960 Seelbach
☎ +49 7823 51-0 • 📠 +49 7823 2491
✉ info@julabo.de • 🌐 www.julabo.de



Alain Bourjaillat
☎ (+33) 442 5890 30
✉ info@julabo.fr

Les solutions de traitement d'eau doivent souvent se terminer par une filtration finale, surtout après une lampe UV pour garantir une qualité optimum.

La société FRANCE EAU commercialise une large gamme de systèmes de production d'eau pure et ultra pure, allant de la production d'eau osmosée à la production d'eau ultra pure de qualité bio.

Pour les applications poussées comme la recherche sur l'ADN la société FRANCE EAU préconise l'utilisation de l'appareil Select BIO de la marque PURITE.

Le Select BIO traite l'eau brute pour obtenir directement l'eau ultra pure.

Ce modèle BIO combine les technologies de filtration, d'osmose inverse, de déminéralisation et d'UV, ce qui permet d'obtenir de l'eau de qualité supérieure à la norme 3696 Grade 1.

Cet appareil, monobloc et compact, a été conçu avec un réservoir intégré, ce qui évite toute connexion supplémentaire lors de l'utilisation de l'appareil et optimise l'espace. En outre, la pompe de re-circulation en stand-by évite le fonctionnement 24h/24 et optimise la durée de vie des consommables.

Après l'osmose, la cartouche de polissage sur résines échangeuses d'ions élimine les résidus des composés organiques et minéraux jusqu'à l'état de traces et la lampe UV 254 nm va assurer la réduction des molécules organiques et des bactéries présentes dans l'eau osmosée.

Certains systèmes s'arrêtent là ! Mais le microfiltre après l'UV permet l'élimination des radicaux libres issus du procédé d'élimination des molécules organiques au niveau de la lampe et réduit la teneur en bactéries et en endotoxines.

« En effet sans filtration après la lampe UV, certaines pollutions restent présentes, ce qui peut porter préjudice aux manipulations et ainsi amoindrir les avantages de l'UV. Le rayonnement UV tue les bactéries, mais ces dernières sont encore présentes. C'est cette



Installation du Select BIO PURITE de FRANCE EAU à l'unité de recherche de Mme GUIZO de l'INSTITUT PASTEUR.
(Unité de recherche et de prévention des thérapies moléculaire des maladies humaines)

présence qui altère certains résultats. La filtration est souvent inéluctable » précise M. Pain ingénieur en techniques de purification d'eau.

A son point de puisage, le Select BIO possède un filtre antibactérien 0.2µ pour éviter les problèmes de rétro-contamination.

« La rétro-contamination n'est pas toujours prévue sur beaucoup de systèmes proposés sur le marché, hors c'est une des causes importantes de contaminations. C'est pourquoi ceux qui proposent un traitement UV sans filtration en ligne préconisent automatiquement une décontamination minimum par an et il est probable qu'elle soit nécessaire ! Sur l'année 2007, sur l'ensemble de notre parc de systèmes de production d'eau ultra pure, nous n'avons réalisé qu'une seule décontamination... Et encore, sur demande expresse du client qui voulait se rassurer. Grâce à nos filtrations, nos appareils PURITE assurent une sérénité certaine chez nos clients. Les systèmes chez FRANCE EAU préviennent l'ensemble des risques sur la qualité de l'eau et aucun de nos client n'a encore manqué d'eau ! » conclut M. Durand Ingénieur commercial chez FRANCE EAU.