



Les seuls gaz inoffensifs sont ceux qui ne s'échappent pas !

SCAT Europe GmbH, Opelstrasse 3, D-64546 Mörfelden

Tel.: +49-(0) 6105 - 320 200 - Fax: +49-(0) 6105 - 320 201 - e-Mail: info@scat-europe.com - Web : www.scat-europe.com

Les indices CMA et les mesures faites sur le lieu de travail donnent une impression trompeuse de sécurité. Le système de sécurité SCAT permet une protection sûre dans le maniement des solvants.

De nombreuses directives – comme par ex. les concentrations CMA – prescrivent les quantités de substances nocives admissibles dans l'air ambiant et les limites indiquées par les spécialistes. Cependant, l'objectif à atteindre dans le cadre de la responsabilité des employeurs pour la sécurité de leurs employés, devrait toujours être de **réduire le plus possible** les substances nocives sur le lieu de travail.

Les solvants organiques, en particulier, sont toxiques et nocifs pour la santé à long terme, même en faibles concentrations. Quelques exemples illustrent ce risque pour la santé, sous-estimé jusqu'à présent – et l'efficacité d'une solution possible :

1. L'Institut fédéral de la sécurité et santé au travail et de la médecine du travail a examiné les rapports entre « l'exposition aux solvants sur le lieu de travail et les altérations des fonctions rénales ainsi que les maladies rénales non néoplasiques, telles que les troubles aigus du tubule et les glomérulonéphrites pouvant mener à des insuffisances rénales chroniques, voire même à une insuffisance rénale terminale. » (Source : J.-U. Voss, M. Roller, I. Mangelsdorf : « Effets néphrotoxiques des solvants organiques. Recherche littéraire », Institut fédéral de la sécurité et santé au travail et de la médecine du travail 2003, 208 pages, projet numéro F 5159).

2 « Les polynévrites ou encéphalopathies toxiques peuvent être causées par l'effet de solvants organiques neurotoxiques. (...) En règle générale, les solvants organiques sont légèrement volatils, c-à-d qu'ils s'évaporent rapidement, même à basses températures. Dans



des conditions défavorables de ventilation, cela peut par conséquent entraîner des concentrations élevées dans l'air inhalé. (...) En raison de leur volatilité, les solvants organiques sont essentiellement inhalés par les poumons et en partie également résorbés par la peau. Après avoir été absorbés, ils se répandent dans tout l'organisme, en particulier dans le système nerveux. (...) » (Source : Notice sur la maladie professionnelle n° 1317 de l'annexe à l'ordonnance sur les maladies professionnelles : « Polynévrite ou encéphalopathie causée par les solvants organiques ou leurs mélanges », (Bulletin fédéral du travail n° 3/2005, p. 49).

3. Une étude du laboratoire de l'industrie et de l'environnement de Poméranie Antérieure confirme l'efficacité du système de sécurité SCAT, dans un rapport d'essais indépendant. Les essais devaient démontrer s'il y avait une nette réduction des émissions et par conséquent une diminution des pertes de solvants. En même temps, on voulait examiner si le gradient des solvants restait constant pour les mélanges binaires.

Les résultats révèlent une diminution des émissions de solvants de 70 % au total. En même temps, le système SCAT a empêché aussi bien une variation du gradient de solvants qu'une diminution du volume par évaporation. (Source : compte-rendu d'essai n° 81229 du laboratoire de l'industrie



et de l'environnement de Poméranie Antérieure).

La solution est aussi simple que fiable : le système de sécurité intégré des SCAT Safety Caps protège des effets des vapeurs de solvants non filtrées – sans modifications ni installations techniques de grande ampleur. Les SCAT Safety Caps constituent une alternative aux systèmes d'évacuation coûteux et font déjà partie du dispositif de sécurité d'entreprises renommées de l'industrie pharmaceutique et chimique.

Prélèvement sûr de liquides – avec soupape de sûreté intégrée :

Le seul écoulement autorisé est celui de l'air vers l'intérieur du réservoir, toutes les autres voies pour gaz et vapeurs étant bloquées. Il faut simplement l'installer sur le réservoir de stockage – et voilà ! Un maximum de protection pour un minimum de frais.

Collecte sûre de effluents liquides – avec le filtre d'évacuation d'air intégré :

Adapté à tous les types de réservoirs à déchets. Ici aussi, le système reste sûr et durablement fermé. La surpression résultant de l'introduction de liquides dans les réservoirs à déchets s'échappe par un filtre d'évacuation d'air absorbant 99 % de toutes les substances en suspension connues.

Surveillance automatique des niveaux :

- La surveillance pratique des niveaux



des bidons pour un laboratoire automatisé : un détecteur pour presque tous les types de réservoirs à déchets qui signale à temps le surremplissage ou le débordement et permet la surveillance centrale de tous les réservoirs à déchets.

- Tous les systèmes disposent d'un grand nombre de possibilités de raccords pour tuyaux et tubes capillaires.

Les avantages d'un seul coup d'œil :

- Pas d'échappement non filtré de vapeurs nocives.

- Un maximum de sécurité et une protection optimale pour les usagers et l'environnement pour un minimum de frais.

- Plus d'enchevêtrement de tuyaux – tous les tubes capillaires et tuyaux ont leur place fixe. Les bouchons peuvent quand même être fermés et ouverts librement, donc remplacement facile des réservoirs.

- Le PTFE pur garantit une stabilité chimique optimale, même contre les solvants organiques agressifs.

- Système variable – une solution adaptée à chaque installation

- Système complet et technique bien étudié pour une élimination sûre des effluents liquides dans votre entreprise.

Les concentrations de substances toxiques sont soumises aux variations – misez sur la sécurité et ne faites pas de compromis en matière de sûreté, de sécurité et santé au travail.



PRC : Colonnes de chromatographie pour un criblage rapide

- De nouvelles sélectivités avec les supports mode mixte : MEP, HEA et PPA HyperCel™ – et aussi échangeurs d'ions : Q et CM Ceramic HyperD® F.
- Purification d'anticorps monoclonaux, protéines recombinantes, élimination d'agrégats, remplacement des supports hydrophobes classiques...
- Compatibles avec tout système de chromatographie.
- Qualité de paquage contrôlée.
- Changement d'échelle aisé avec les colonnes LRC de 1 à 900 ml.



Life Sciences

Pall Life Sciences

3 rue des Gaudines BP 5253

78175 Saint Germain en Laye Cedex

Tel. 01 30 61 32 10 • LifeSciencesFR@pall.com

www.pall.com

PALL, Pall, HyperCel, HyperD sont des marques de Pall Corporation. Filtration, Separation, Solution, est une marque de service de Pall Corporation. © Pall Corporation 2008

Filtration. Separation. Solution.™