

Désinfection des salles propres par nébulisation

Contact : Fabien GUERRIN **tel** : 04 93 70 05 91, **e-mail** : f.guerrin@areco.fr

ARECO, leader de l'humidification par ultrasons, a mis au point « Humidisafe® », un système innovant appliqué au marché de la bio-décontamination.

Le procédé « Humidisafe® » s'adresse aux sites de production, aux laboratoires de contrôle qualité et de R & D ainsi qu'aux animaleries. ARECO apporte une solution efficace au problème de suppression du formol. La marque révolutionne le marché en brevetant un procédé de désinfection des surfaces par voie aérienne (DSVA) de dernière génération.

Une désinfection simultanée par les CTA (Centrales de Traitement d'Air) : multisalles + gaines

C'est la finesse du nébulisat généré qui permet une désinfection en multisalles via les centrales de traitement d'air (CTA). Ce process est fonctionnel, quel que soit les filtres absolus utilisés en sortie de CTA ou en entrée de salles.

Ce dispositif de désinfection dynamique permet donc, avec une seule machine, de traiter plusieurs salles en même temps (y compris dans les endroits inaccessibles) ainsi que tout le circuit aéraulique (les gaines).

« Humidisafe® » : un système fonctionnant au H₂O₂ sans adjuvant

Fonctionnant au H₂O₂ sans aucun adjuvant, le système assure des réductions de population de spores et de virus, supérieures aux réductions obtenues par les traitements au formol utilisés jusqu'alors.

En tant que fabricant de matériel, ARECO n'impose aucun biocide. Chaque laboratoire est ainsi libre de



choisir le produit de son choix et de le faire évoluer si le besoin s'en fait sentir.

« Humidisafe® » réduit le cycle de décontamination

Le fonctionnement au H₂O₂ sans adjuvant garantit une dégradation de 100% du biocide en eau et oxygène, sans dépôt. Aucune action manuelle des opérateurs n'est requise après traitement.

Le procédé « Humidisafe® » assure un temps d'immobilisation de la salle réduit.

Ce temps peut être encore diminué par un système de catalyseur améliorant la productivité des équipes.

Grâce à son automatisme compatible 21 CFR part11 (norme FDA), la traçabilité des cycles de décontamination est assurée et sécurisée.