



L'innovation permet l'évaluation à un stade précoce de la morphologie des cristaux et la résolution des problèmes de procédé

Interchim - Stephane Coppin – **Tel** : 04 70 03 88 55 – **Fax** : 04 70 03 82 60 – **Email** : interbulk@interchim.com **Web** : www.interchim.com
Radleys- **tél** : +44-1799-513320 - **Email** : sales@radleys.co.uk.

Radleys (Saffron Walden, Royaume-Uni) vient de lancer une nouvelle option pour son système de réacteur contrôlé de laboratoire (CLR) Lara et pour les réacteurs de laboratoire sur mesure, offrant aux chimistes qui étudient la morphologie des cristaux des avantages significatifs.

Traditionnellement, les chimistes utilisent la vidéomicroscopie comme technique préférentielle pour l'examen non invasif de la forme et de la quantité des particules en cours de réaction. Les réacteurs de laboratoire à chemise partagée sont désormais disponibles dans une version intégrant une fenêtre plane optiquement transparente destinée à l'utilisation de la vidéomicroscopie. Cette nouvelle innovation ouvre la voie vers la caractérisation précise

et sensible des particules, permettant l'évaluation à un stade précoce et la résolution des problèmes de procédé, ce qui réduit ainsi les coûts de procédé et évite d'avoir à répéter des lots.

Logée dans une section centrale étroite non chemisée, la fenêtre optique permet d'obtenir l'image la plus claire possible car les particules ne sont pas voilées par la profondeur du thermofluide à l'intérieur de la chemise ni par la paroi de verre supplémentaire. La planéité de la fenêtre élimine également toute distorsion de l'image associée à la mise en œuvre habituelle de la vidéomicroscopie à travers la surface incurvée de la cuve.

Auparavant, la fixation d'une fenêtre optique plane impliquait une « cimentation » qui

pouvait soit compromettre la résistance chimique de la cuve, soit empêcher le recuit de la cuve pour détendre les contraintes créées pendant la fabrication. La méthode exclusive de construction de Radleys permet un recuit complet de la cuve finie après la fabrication. La fenêtre est par conséquent garantie sans contraintes, tandis que la résistance ou la sécurité de la cuve ne sont pas compromises. La déformation de la surface interne est également limitée, ce qui empêche la formation de turbulences (zones mortes) à proximité de la paroi intérieure.

En arrêtant la circulation du fluide thermique dans la moitié supérieure du réacteur, les réacteurs à chemise partagée de Radleys conservent une surface interne plus froide que les cuves de réacteur de conception



traditionnelle. Cette avancée technologique réduit l'incidence des dépôts cristallins séchant sur la paroi intérieure de la cuve, au-dessus de la surface du liquide, ce qui améliore les rendements et réduit le temps perdu dans le nettoyage entre les réactions.

En Bref

JRI et Maxant Berruet, les 2 experts de la traçabilité et de la mesure fusionnent !

Présentes depuis plus de 160 ans sur le marché de la mesure et de la traçabilité, les deux sociétés, JRI et Maxant Berruet, se regroupent au sein d'une même entité : JRI Maxant. « Avec cette fusion, nous nous donnons des moyens renforcés pour mieux satisfaire nos clients et leur apporter les innovations technologiques dont ils ont besoin », explique Thierry Vayssette, Président de JRI Maxant.

Une nouvelle organisation

JRI et Maxant Berruet ont regroupé leurs activités en pleine croissance pour rationaliser leur organisation. À la clé : un regroupement des sites de production et de logistique pour une compétitivité accrue et une meilleure efficacité dans la gestion des relations clients. A compter du 1er septembre 2008, JRI Maxant, c'est une organisation autour de 3 sites :
- le siège social à Argenteuil (Val d'Oise),
- un pôle logistique à Fesches le Châtel (Doubs),
- un pôle de recherche et développement à Toulouse (Haute-Garonne).

Un nouveau site logistique

À l'occasion de cette fusion, JRI Maxant a fait construire son nouveau site logistique situé à Fesches le Châtel dans le Doubs. Ce site, conçu spécialement pour les activités de JRI Maxant, offre notamment une importante capacité de production et permet ainsi de fabriquer chaque année plus de 50 000 enregistreurs électroniques et mécaniques.

De nouvelles ambitions

« La réorganisation menée, ainsi que ce nouveau site logistique permettent à JRI Maxant d'apporter à ses clients davantage de flexibilité tout en continuant d'améliorer la qualité de ses produits et services », souligne Thierry Vayssette, Président de JRI Maxant. C'est aussi une organisation mieux structurée, plus compétitive et plus efficace qui renforce la position de JRI Maxant auprès de ses partenaires, clients, distributeurs, et fournisseurs. Elle permettra à JRI Maxant de confirmer sa position de leader européen de la mesure et de la traçabilité, acquise autour de la gamme SPY RF, en portant la part de son chiffre d'affaires réalisée à l'exportation de 25 à 50 % d'ici deux ans.

A propos de JRI Maxant :

JRI Maxant est une entreprise française qui conçoit et fabrique depuis plus de 160 ans des systèmes de contrôle et de traçabilité des mesures et des produits. Afin d'apporter sécurité et gain de temps à ses clients, JRI Maxant poursuit son élan vers l'innovation en proposant des systèmes de surveillance de plus en plus performants.

Site web : www.jri.fr



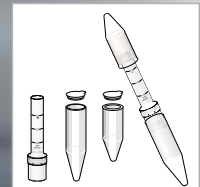
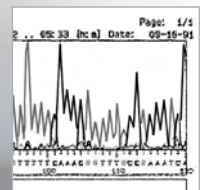
sartorius stedim
biotech

Vivacon 2 – La solution idéale pour

la préparation d'échantillons médico-légaux



- Dispositif fiable pour concentration d'ADN et changement de tampon
- Récupération complète de l'échantillon par centrifugation inversée
- Capuchon facile à retirer
- MWCO (seuil de rétention selon le poids moléculaire) et graduations inscrits sur le dispositif



©2008 Sartorius Stedim Biotech

Sartorius Stedim Biotech
USA +1.800.368.7178
Europe +49.551.308.0

www.sartorius-stedim.com
turning science into solutions