

Une technologie de thermorégulation tournée vers l'avenir



Dans un contexte où les exigences environnementales redéfinissent les choix technologiques, Le fabricant allemand Peter Huber Kältemaschinenbau SE dévoile une gamme entièrement repensée, dédiée à une thermorégulation durable, performante et résolument tournée vers l'avenir.

Tous les appareils de thermorégulation sont désormais équipés en standard de fluides frigorigènes naturels. Les produits s'alignent sur les standards de demain et répondent d'ores et déjà aux exigences les plus strictes du règlement européen sur les gaz fluorés (UE) 2024/573.

Une longueur d'avance

En tant que fournisseur de référence de systèmes de thermorégulation de haute précision, Peter Huber Kältemaschinenbau SE a réagi de manière proactive, il y a déjà plusieurs années, aux évolutions liées au règlement européen sur les gaz fluorés.

À ce jour, Huber est le seul fabricant dans le domaine de la thermorégulation des liquides à proposer des solutions 100 % pérennes, respectueuses du climat et durables, couvrant l'ensemble des classes de puissance. La majorité des thermostats et refroidisseurs à circulation sont, depuis plusieurs années déjà, équipés de série de fluides frigorigènes naturels présentant des valeurs de GWP inférieures à 10, bien en deçà de la limite fixée à 150. Les équipements Huber permettent aux utilisateurs de sécuriser leurs investissements sur le long terme, sans compromis sur la performance.

Une expertise historique au service de l'innovation

Cette avance ne doit rien au hasard. Dès 1976, Huber faisait figure de pionnier en introduisant des fluides frigorigènes naturels dans ses équipements. De nombreux équipements Huber intègrent donc ces technologies depuis des décennies. Parmi eux figurent notamment les gammes phares Ministat, Minichiller, KISS/CC, Petite Fleur, Tango, entre autres. Dans un contexte de responsabilité environnementale croissante, Huber mise sur des technologies durables, alignées sur les exigences de demain. Les solutions de thermorégulation utilisant des fluides frigorigènes naturels sont conçues pour garantir la sécurité des investissements à long terme, indépendamment

des futures contraintes environnementales et réglementaires.

Les fluides frigorigènes naturels au cœur de l'offre

Suite aux récentes évolutions de la gamme, les modèles intégrant des fluides frigorigènes naturels sont encore davantage mis en avant. Ces solutions, déjà standard chez Huber, présentent des avantages concrets :

- Investissement 100 % pérenne
- Sécurité de planification vis-à-vis des exigences réglementaires
- Maintenance et réparabilité assurées sur le long terme
- Respect de l'environnement avec un GWP minimal
- Technologie frigorifique moderne à haut rendement
- Consommation énergétique réduite



Contrôle de la température avec Pilot ONE  
© Peter Huber Kältemaschinenbau SE

Green Line : l'excellence environnementale

De nombreux modèles sont désormais également disponibles en version « Green Line », utilisant du CO<sub>2</sub>(R-744) comme fluide frigorigène.

À la clé :

- aucun impact sur la couche d'ozone (ODP = 0)
- un GWP quasi nul (GWP = 1)
- une sécurité renforcée avec un fluide non inflammable

Une réponse concrète aux enjeux environnementaux actuels... sans compromis sur les performances.

Logistique optimisée : des produits « Air Freight Ready » pour une livraison accélérée

Chez Huber, l'efficacité ne se limite pas aux performances frigorifiques. Grâce à des optimisations techniques, les charges en fluide frigorigène ont pu être réduites à moins de 100 g sur de nombreux modèles phares.

Cela offre un avantage majeur : ces équipements, délivrant jusqu'à 3 kW de puissance frigorifique, sont entièrement compatibles avec le transport aérien. Les clients bénéficient ainsi d'une logistique internationale simplifiée et optimisée.

Résultat :

- des délais de livraison raccourcis
- une logistique simplifiée
- une réactivité accrue pour les projets internationaux

Les gammes concernées par le transport aérien incluent notamment : KISS, CC Compatible Control, Petite Fleur, Grande Fleur, Unistat Tango, Unistat 405, Ministat, Minichiller, Unichiller, Rotacool, Variostat, les refroidisseurs à circulation DC et les refroidisseurs à immersion TC.

Anticiper aujourd'hui les contraintes de demain

Qu'il s'agisse de solutions standard ou de développements spécifiques, les équipements de thermorégulation durables proposés par Huber répondent aux exigences les plus élevées en matière d'environnement et d'efficacité. Ils constituent ainsi une réponse parfaitement adaptée aux défis futurs.

En savoir plus : <https://url.me/DdQJkT>