

L'engagement du groupe SARSTEDT dans la démarche R.S.E - Concrètement c'est quoi ?

« Le développement durable n'est pas une tendance, mais une partie intégrante de notre identité d'entreprise familiale, alliée à notre engagement à fournir une technologie médicale sûre et responsable, aujourd'hui comme pour demain. »

- SARSTEDT s'engage à s'améliorer et à innover continuellement en matière de développement durable. En 2024, notre maison mère SARSTEDT AG s'est investie dans des démarches type ECOVADIS et a également fait une demande d'inscription auprès du SBTi (Science Based targets Initiative).
- En mai 2025, SARSTEDT a été évalué par EcoVadis dans le domaine du développement durable et a reçu la médaille d'argent. Cela nous place dans le top15% parmi les 150 000 entreprises évaluées à travers le monde.



Nous sommes certifiés
ISO 14001
ISO 13485
ISO 50001

Nous misons sur les énergies renouvelables



Nous réduisons nos émissions de CO2
En ce qui concerne les combustibles et l'énergie achetée

Nous développons de manière durable



Nous recyclons
Pour produire de nouveaux produits (ex: portoirs)

Nous initions des projets environnementaux



En mars 2025, SARSTEDT a officiellement pris l'engagement de participer à l'initiative Science Based Targets (SBTi). Cette étape nous engage à élaborer une stratégie climatique transparente et scientifiquement fondée d'ici début 2027.

Quelques exemples de nos actions à l'échelle du groupe

A travers l'éco-conception des produits :

Tubes S-Monovette®

Le tube de prélèvement sanguin S-Monovette® SARSTEDT, permet une réduction de 32% des matières premières* par rapport aux produits des fournisseurs concurrents (tubes sous vide) :

- Réduction de 40 % d'émissions de CO₂e pour chaque prélèvement sanguin
- Réduction de 93 % de caoutchouc naturel
- Réduction de 10 % des émissions grâce à l'utilisation de PP

Tube Monovette Urine®

Le tube Monovette Urine permet une réduction de 29% des matières premières par rapport aux produits des fournisseurs concurrents (tubes sous vide) :

- Réduction de 44% de CO₂e pour chaque prélèvement d'urine
- Réduction de 100% de caoutchouc naturel utilisé
- Réduction de 100% d'acier grâce au prélèvement sans aiguille

Refill Revolution : gamme de pointes de pipettes

Avec notre concept révolutionnaire de boîte et de recharge pour les pointes de pipettes, nous offrons une solution pour des produits durables en laboratoire.

- gestion durable des matériaux et solution de recyclage incluse
- 70% d'espace de stockage en moins
- une économie de 64% des matériaux

Portoirs « Block racks »

Nous offrons à nos clients la possibilité de recycler les boîtes vides de pointes.

Le plastique des boîtes collectées est alors utilisé pour la fabrication de nouveaux produits comme les portoirs « Block racks » (complété avec du plastique recyclé acheté) rendant ainsi le produit fini 100% issu de matière recyclée.

Boîtes à déchets REC

La nouvelle gamme de boîtes à déchets Multi-Safe REC en plastique recyclé est un exemple concret de notre approche durable.

- composées d'au moins 40% de matières recyclées
- permet de réduire les émissions de CO₂
- répond aux exigences des normes ISO 23907 et UN 3291



A travers le packaging :

Depuis plus de 25 ans, nous sommes pionniers dans la réduction des emballages. Par exemple, le plastique a été supprimé des emballages de tubes de prélèvement au profit de solutions en carton léger.

Quelques chiffres clés en termes de réduction des déchets :

- jusqu'à 67% le poids des emballages pour certains produits.
- 23% du volume des déchets d'emballage des tubes coniques (15 et 50 ml)
- 43% du volume d'emballage pour la solution StackPack pour les tubes à fond rond (depuis plus de 30 ans)

Une grande partie de nos emballages plastiques est conçue à partir de monomatière, comme le polyéthylène (PE), facilitant leur recyclage.

Nos boîtes et emballages carton présentent également un haut niveau de recyclabilité. Nos emballages carton sont conçus dans une logique de circularité. Ils sont composés de 75 à 100% de matériaux recyclés et portent le symbole RESY, garantissant leur recyclabilité et leur intégration dans un système de valorisation reconnu. Ce marquage atteste que les emballages sont entièrement recyclables, compatibles avec le système RESY et produits par un acteur engagé dans cette démarche.

Par ailleurs, nos sous-conditionnements sont spécifiquement optimisés afin de réduire les volumes et d'éviter l'utilisation de matériaux de calage superflus.

Nos actions concrètes à l'échelle française

Production de pipettes sérologiques

Depuis plus de 20 ans, notre usine située à Marnay (Haute-Saône) est respectueuse de l'environnement. Chaque année, ce sont des dizaines de millions de pipettes sérologiques qui y sont fabriquées et commercialisées pour être utilisées dans les laboratoires du monde entier. Même si les pipettes sérologiques sont fabriquées selon un processus d'extrusion simple, la fabrication requiert à la fois précision et rigueur. Ce savoir-faire est appliqué à chaque étape de la fabrication : de l'extrusion au conditionnement. La dernière étape de contrôle qualité s'appuie sur des standards de qualité qui sont positionnés très haut, un des fondamentaux du groupe. SARSTEDT propose ainsi des pipettes françaises aux standards allemands.

L'exigence SARSTEDT se matérialise à Marnay par une usine qui se modernise et se perfectionne perpétuellement. L'entreprise investit chaque année à la fois dans le process, dans les équipements et dans la formation des équipes.

SARSTEDT en France, porte des valeurs fortes pour ses collaborateurs :

- L'humain pour fondement
- La formation et la montée en compétence de ses salariés
- Un environnement de qualité

Dans notre usine en France, les actions ci-dessous sont mises en place :

- Maîtrise de la consommation d'eau : mise en place d'un circuit fermé pour la seule étape de fabrication (l'extrusion) nécessitant l'utilisation d'eau.
- Récupération efficace de la chaleur : nous avons mis en place une technique de récupération efficace de la chaleur générée par les machines : mise en place de compresseurs et d'échangeurs thermiques qui vont couvrir à 100% les besoins en chauffage des locaux.
- Mise au point d'un système « free-cooling » : notre usine présente également une solution naturelle et alternative à la climatisation : utilisation d'un système « free-cooling » sur l'ensemble de notre site de production.
- Déchets d'extrusion : lors de la première étape de fabrication, nous récupérons et réinjectons les rebuts (matière vierge de PS cristal).

Tri des déchets : revalorisation des matières (plastique et carton) par des prestataires locaux.

Tri des résidus pendant la fabrication : par exemple lors de l'assemblage et l'ensachage.

Zéro GPI (Granulés de Plastiques Industriels) : mise en place de moyens de prévention de perte de granulés plastique dans l'environnement

Revalorisation des boîtes de pointes

Lors de la conception de notre système, notre département R&D a réfléchi à une boîte composée d'une seule matière, le Polypropylène (PP), rendant ainsi le produit 100% recyclable en l'état. Cette matière première composante unique de la boîte (rack, plateau et couvercle), de la recharge de pointes ainsi que de l'étiquette est précieuse. Avec notre concept de recyclage, cette matière est réutilisée de manière ciblée. En collaboration avec notre partenaire de transport ainsi qu'un spécialiste de la gestion et valorisation des déchets, nous récupérons tous les composants de la boîte.

Dans la continuité de notre engagement envers le développement durable, et parce que les matières premières sont précieuses et réutilisables, SARSTEDT vous propose son programme de récupération et valorisation matière à 100% des racks vides des pointes SARSTEDT que vous aurez consommés.

Ce programme appelé « Recyclons Ensemble » permet de participer à la seconde vie du polypropylène qui compose nos racks et de donner un coup de pouce au développement durable.

Sur l'année 2025, en France, nous avons collecté et valorisé 4,19 tonnes de PP.



Contact :
SARSTEDT France
marketing.fr@sarstedt.com - www.sarstedt.com