

Palmarès des Trophées Responsible Care® 2026

Sept entreprises de la Chimie récompensées pour leurs initiatives en faveur de la RSE

Le 15 avril dernier, à l'occasion de son Assemblée Générale, France Chimie a dévoilé le palmarès des Trophées Responsible Care® 2026. Six trophées pour six catégories thématiques et un prix Coup de cœur du jury, valorisant les démarches, actions, réalisations remarquables et innovantes des entreprises de la chimie en matière de Santé, Sécurité, Environnement et Responsabilité Sociale et Environnementale (RSE).

France Chimie, porte-parole du secteur Chimie

France Chimie est l'organisation professionnelle représentant les entreprises de la chimie en France. Active sur l'ensemble du territoire national, avec l'appui de ses 12 entités régionales, elle fédère aujourd'hui près de 1150 entreprises et plus de 4000 établissements réunissant environ 230 000 salariés sur toute la France.

Porte-parole du secteur auprès des pouvoirs publics nationaux, européens et des instances internationales, France Chimie vise également à mieux faire connaître la chimie et ses applications, contribue à valoriser le rôle éminent qu'elle joue au sein de la société et agit en faveur de l'adaptation des compétences à l'évolution des métiers.

Au cœur de ses priorités, France Chimie œuvre ainsi à rendre la chimie durable et créatrice de valeur, au service de la transition écologique et de la compétitivité française. Elle accompagne notamment les TPE/PME – qui représentent 94 % des entreprises du secteur – dans leur stratégie de croissance, leur recherche de financements et leurs démarches en matière de transformation digitale et RSE. L'organisation des Trophées Responsible Care® compte parmi les initiatives qu'elle déploie à l'attention de ses adhérents...

Social - Sociétal, Santé, Sécurité, Environnement, Energie – Climat et Eau, les 6 catégories récompensées des Trophées Responsible Care®

Décernés par un jury d'experts et de parties prenantes de la Chimie, les Trophées Responsible Care® récompensent tous les deux ans, au niveau régional et national, des actions remarquables portées par les équipes opérationnelles de sites industriels de la chimie en matière de Santé, de Sécurité, d'Environnement et d'engagement sociétal.

Ils sont un moyen de mieux faire connaître, partager et valoriser les bonnes pratiques du secteur en récompensant des actions innovantes de PME, ETI ou grands groupes de la chimie. Les Trophées Responsible Care® se déclinent ainsi en six catégories, en corrélation avec les six piliers de la charte RC® mondiale de l'industrie chimique, reconnue dans l'annexe A de l'ISO 26000.

Rappel des 6 piliers de la charte :

- Développer une culture d'entreprise qui soutient de manière proactive une gestion sûre des produits chimiques
- Protéger les personnes et l'environnement par l'amélioration continue des performances tout au long de la chaîne d'approvisionnement
- Renforcer les systèmes de gestion des produits chimiques en participant à l'élaboration et à la mise en œuvre d'une législation sur la sécurité des produits chimiques et de meilleures pratiques ayant un fondement scientifique, basées sur les risques et orientées sur le cycle de vie
- Agir auprès des partenaires commerciaux afin de promouvoir la gestion sûre des produits chimiques au sein de leurs propres activités
- Impliquer les parties prenantes, comprendre leurs préoccupations et répondre à leurs attentes relatives à l'amélioration de la sécurité des opérations et des produits, et à communiquer clairement sur la performance et les produits
- Apporter une contribution au développement durable grâce à l'amélioration des performances, au développement des opportunités économiques, des technologies innovantes et d'autres solutions répondant aux défis sociétaux

Les six catégories de trophées Responsible Care® :

- **Le trophée Santé**, pour la santé des salariés, la qualité de vie au travail, la santé autour du site, les impacts santé liés aux produits
- **Le trophée Sécurité** visant la sécurité des salariés, celle des installations et des riverains, celle des produits
- **Le trophée Environnement** : l'impact environnemental de l'entreprise, de son activité ou de ses produits
- **Le trophée Énergie - Climat** : l'efficacité énergétique et le mix énergétique avec des solutions moins impactantes pour le climat
- **Le trophée Social - Sociétal**, pour les initiatives plaçant l'humain au centre des actions et décisions de l'entreprise
- **Le trophée Eau** : l'empreinte eau des sites industriels – prélèvements, consommations, efficacité hydrique, présentée dans le guide « eau » de France Chimie, réduction volontaire des pollutions et rejets...

A ces Trophées, s'ajoute un prix spécial, le **prix Coup de cœur du jury**.

Au palmarès 2026...

69 dossiers ont été déposés auprès de France Chimie pour cette édition nationale 2026, soit une augmentation de plus de 40 % des candidatures par rapport à la précédente. Dévoilés le 15 avril dernier lors de l'Assemblée Générale de France Chimie à Paris, les lauréats 2026 sont...

- Catégorie Social-Sociétal : **la Plateforme industrielle de Lamotte** (Picardi – Champagne Ardenne) – composée de quatre entreprises du secteur

Chimie : Archroma, Merck, PQ Europe, WeylChem Lamotte - pour la confection de paniers bien-être face au cancer féminin et la distribution dans des hôpitaux de proximité. Les deux autres nominés étaient Calyxa et Seppic.

- Catégorie Santé : **Befesa Circular Alloys France** (Nord – Pas de Calais), pour l'installation d'un poste de conduite déporté sur le pont roulant briquetage afin d'améliorer la santé des collaborateur(ice)s, en réduisant leur exposition aux poussières de plomb et de chrome. Autres nominés : Chevron et Chimirec Valrecoise.

- Catégorie Sécurité : **Cabot Carbone** (Normandie), pour la mise en place d'une nouvelle démarche de Minute Sécurité, visant une meilleure analyse des risques de dernière minute avant travaux. Autres nominés : Minakem et Solvay.

- Catégorie Environnement : **Alsachimie** (Grand Est) pour la création d'une forêt alluviale rhénane de 8,5 ha sur la plateforme industrielle WEurope. Trois autres entreprises étaient nominées pour ce trophée : Altéo, Arlanxéo et Jacobi.

- Catégorie Énergie-Climat : **Adionics** (Ile-de-France) pour la technologie d'extraction directe du lithium à partir du recyclage des batteries. Autres nominés : Syensqo, Yara.

- Catégorie Eau : **CMS High Tech** (Centre – Val de Loire) pour l'initiative de réduction de l'utilisation de l'eau potable grâce à l'installation de systèmes de récupération des eaux de pluie provenant des toitures et des voiries. Autres nominés : Alsachimie et Véolia.

Prix Coup de cœur du jury : Tronox !

Enfin, lauréat du Prix Coup de cœur du jury, la société **Tronox** (Grand Est) se voit récompensée pour le dynamisme global de sa démarche RSE.

Tronox est le premier producteur mondial intégré verticalement de dioxyde de titane. Créé en 1808, l'établissement de Thann est l'une des premières usines de produits chimiques en France consacrées à la fabrication de l'acide sulfurique. Quatre points ont été tout particulièrement distingués :

→ la mise au point, dans le cadre du développement de produits spécialisés à base de TiO₂, d'une nouvelle méthode d'analyse du plomb, répondant à une double problématique : garantir la conformité des produits aux exigences clients en matière de teneur en plomb, tout en améliorant la sécurité des opérateurs en laboratoire, en éliminant l'utilisation d'acide fluorhydrique, acide potentiellement dangereux.

→ son programme « Surfaction », visant à améliorer le niveau d'ordre et de propreté du site. Chaque Surfaction fait l'objet d'une thématique sécurité. L'un de ses aspects bénéfiques essentiels est également de se rencontrer pour apprendre sur le terrain.

→ son Support technique pour des produits dangereux, incluant audit et formation, afin de s'assurer que le tétrachlorure de titane (TiCl₄) fabriqué au sein de son usine, soit transporté, manipulé et stocké par ses clients dans les conditions de sécurité requises.

→ la création d'un Comité de Responsabilité Sociétale des Entreprises, dont l'une des missions est de s'engager en faveur des communautés locales. Tronox soutient de nombreuses organisations et initiatives locales : collecte de jouets et livres pour les familles de la vallée de Thann/St-Amarin pour Noël, collecte alimentaire et prêt d'un local de l'usine le temps des travaux de réfection de l'Épicerie Sociale locale, participation au financement d'un véhicule des services techniques de la ville de Thann...

« Chez Tronox, nous sommes convaincus que la performance industrielle et la responsabilité sociétale de l'entreprise sont indissociables pour garantir une croissance durable sur le long terme », commente Emmanuel SIBILEAU, directeur du site de Thann. « Nos actions couvrent des thématiques clés telles que l'énergie et la décarbonation, mais vont également plus loin, en intégrant la préservation de la biodiversité et le renforcement de nos liens avec les communautés locales. Surtout, nous avons fait le choix d'impliquer pleinement chaque collaborateur en l'invitant à s'engager sur un sujet qui lui tient à cœur, en fonction de ses convictions, de ses centres d'intérêt et de sa disponibilité. »

Depuis la première édition des trophées, plus de 300 dossiers ont ainsi été présentés, témoignant de la vigueur de l'industrie de la Chimie et de son engagement dans la démarche. Ces Trophées nationaux sont également un tremplin vers les Responsible Care® Awards européens du Cefic.

Pour en savoir plus :

www.francechimie.fr/les-trophees-responsible-care

Et retrouvez les engagements RSE de la Chimie en France :

www.francechimie.fr/engagements-rse



La société C.M.S., lauréate du Trophées Responsible Care – catégorie Eau
© Franck Guyomard