

Une santé responsable, un engagement durable : la RSE au cœur des laboratoires Brothier

Pour les laboratoires Brothier, la responsabilité sociétale est bien plus qu'un objectif ; elle est une réalité quotidienne, portée par une production locale, responsable et respectueuse de l'environnement. Depuis plus de 70 ans, l'entreprise développe des solutions innovantes dédiées à l'hémostase et à la cicatrisation des plaies, à partir d'alginate extrait d'algues brunes (*Laminaria hyperborea*). Cette ressource naturelle, récoltée selon des pratiques raisonnées, est au cœur d'une démarche engagée en faveur de la préservation des écosystèmes.

Sur le site historique de Fontevraud-l'Abbaye, en Anjou, la construction d'une nouvelle unité de production illustre cette ambition : soutenir la croissance de l'entreprise, tout en accélérant sa décarbonation et ses engagements sociaux. Explications...

Une innovation responsable, au service des professionnels de santé

Entreprise indépendante, française et familiale, Brothier place la RSE au cœur de son identité et de ses engagements. Ses dispositifs médicaux – dont les gammes phares Algostéril et Coalgan utilisées pour l'hémostase et la cicatrisation dans des contextes souvent critiques (chirurgie, brûlures sévères, grandes pertes de substance) - sont les fers de lance d'une expertise à fort impact sociétal. « Notre mission de santé publique, économique, sociale et environnementale a toujours guidé nos objectifs. Notre défi majeur est de servir au mieux les professionnels de santé et leurs patients sans desservir l'environnement », commente Christian GIRARDIERE, président des laboratoires Brothier.

L'entreprise a mis en place de nombreuses initiatives pour réduire son empreinte carbone : optimisation des flux logistiques, gestion raisonnée de l'énergie, éco-conception, réduction des déchets... Tous les cartons d'emballage par exemple sont recyclés et recyclables, et les encres sont eco-friendly.

La continuité d'approvisionnement constitue également un enjeu stratégique. Brothier privilégie des algues récoltées de manière raisonnée, c'est-à-dire assurant la repousse des algues, diversifie ses sources, avec une part croissante d'origine française, et maintient des stocks représentant jusqu'à un an de production d'alginate de sodium afin de garantir une logique de « zéro rupture ».

Une démarche RSE structurée et reconnue

La stratégie RSE de Brothier repose sur des engagements concrets et mesurables. Certifiée ISO 13485 pour la qualité de ses dispositifs médicaux, ISO 14971 pour la gestion des risques et ISO 14001 pour son management environnemental, l'entreprise a également obtenu récemment deux autres distinctions de référence :

- la médaille de bronze EcoVadis, avec une progression remarquable de 14 points par rapport à son évaluation précédente, plaçant Brothier dans le Top 35 % des sociétés, évaluées sur quatre piliers : environnement, social et droits humains, éthique et achats responsables ;
 - le 1er prix de l'Indice Vert CAHPP 2025 dans la catégorie Fournisseurs de dispositifs médicaux et dispositifs médicaux implantables, accompagné de la mention A++.
- Cette distinction, la plus élevée de l'évaluation, salue l'engagement durable de l'entreprise selon les critères de la norme ISO 26000 : gouvernance, transition écologique, achats responsables, éco-conception, gestion des déchets ou encore logistique. Classé A+ l'année passée, Brothier a ainsi franchi un nouveau palier, reflet de son engagement en faveur d'une santé responsable, construit sur des bases solides : exigence de qualité, vision long terme et production locale.

Produire en France : un choix industriel et environnemental

La production 100 % française constitue l'un des piliers historiques de l'engagement de Brothier. En pérennisant ses activités de R&D et de production sur son site angevin, l'entreprise maîtrise l'ensemble de la chaîne de valeur. Elle met en outre un point d'honneur à ce que ses partenaires industriels et scientifiques partagent ses valeurs éthiques et cette logique d'excellence. De la sélection des matières premières à la recherche clinique 100 % française, jusqu'à la fabrication et la distribution des dispositifs médicaux, cette organisation garantit une traçabilité complète, une qualité maîtrisée et une forte réactivité en cas de tension d'approvisionnement. Elle permet également à Brothier de soutenir l'économie locale et de diminuer l'empreinte écologique. Une étude de l'ADEME souligne d'ailleurs qu'une production locale peut réduire jusqu'à 30 % des émissions liées aux transports.

« Produire en France n'est pas un simple choix de confort : c'est un engagement structurant, qui nécessite des investissements constants, une maîtrise technique et une volonté forte », complète M. GIRARDIERE. « C'est aussi un facteur de sécurité, de réactivité et de continuité face à des systèmes de soins sous pression. »



Produire en France : un choix industriel et environnemental - © Laboratoires Brothier



Algues laminaires - © Laboratoires Brothier

Une nouvelle unité de production, pensée comme un projet RSE

Le projet de construction d'une unité de production supplémentaire à Fontevraud-l'Abbaye donne une nouvelle dimension à la stratégie RSE de Brothier. Cette extension de 6 500 m², dont 3 000 m² de salles blanches, viendra compléter les 4 500 m² existants avec une ambition claire : augmenter les capacités de production, sécuriser la continuité d'activité et préparer l'intégration de nouvelles solutions innovantes, tout en réduisant l'impact environnemental du site.

« Totalement autonome, cette unité disposera d'un magasin dédié et de ses propres installations de production d'eau et de chaleur. Séparation des flux, gestion technique centralisée : tout a été pensé pour conjuguer performance et qualité de vie au travail. La construction, l'équipement et l'entretien du bâtiment feront appel à des entreprises régionales, pour une mise en service prévue fin 2028 », expliquons-nous dans La Gazette du Laboratoire d'avril 2026. Le projet est par ailleurs accompagné par l'Architecte des Bâtiments de France afin de garantir son intégration paysagère à proximité de l'abbaye de Fontevraud.

Sur le volet énergétique, Brothier engage une large démarche de décarbonation. La future usine abandonnera les systèmes d'eau chaude reposant sur les énergies fossiles, au profit de pompes à chaleur et d'un approvisionnement électrique via des contrats verts. 30 % de la toiture accueilleront en outre des panneaux photovoltaïques. L'ambition est de bâtir un site à basse consommation, piloté de façon centralisée et pensé pour réduire durablement l'empreinte énergétique de la production.

La ressource hydrique représente un autre enjeu majeur, sur un site où l'eau purifiée de grade pharmacopée constitue un élément critique. Pour limiter l'impact des rejets d'eaux chargées en sels, Brothier a conçu un bassin tampon de 450 m³ qui permettra d'accompagner le développement du site et de réduire les pics de charge vers la station d'épuration en lissant les flux sur sept jours. Parallèlement, l'entreprise travaille sur des solutions de réutilisation des eaux les plus propres pour certaines opérations intermédiaires telles que le nettoyage, grâce au procédé d'osmose inverse.

Le projet, enfin, intègre une réflexion approfondie sur les eaux pluviales et l'infiltration, afin de limiter le risque de ruissellement vers la route départementale et la rivière situées en contrebas. Une noue d'infiltration sera aménagée sur une parcelle voisine tandis que les espaces extérieurs favoriseront l'infiltration plutôt que l'imperméabilisation.

Lors du chantier lui-même – qui nécessite un terrassement de 30 000 à 40 000 m³, soit environ 1 000 camions - plusieurs mesures spécifiques seront prises, dont l'installation d'une station de lavage pour les véhicules sortants.

Une attention forte portée à la qualité de vie au travail

La RSE de Brothier se lit aussi dans le soin porté aux équipes, très majoritairement féminines. « Nos engagements sociaux sont tout aussi importants. Nous soutenons la formation continue, l'inclusion, la stabilité de l'emploi et la préservation des compétences locales, et nous mettons tout en œuvre pour garantir un environnement de travail respectueux et épanouissant », déclare M. GIRARDIERE.

La future unité de production a été conçue avec cette ambition. Une hauteur sous plafond de près de 5 mètres et des patios apporteront lumière naturelle et transparence aux espaces de travail afin d'améliorer le confort quotidien des collaborateurs.

Une vision de la santé durable

L'engagement sociétal de Brothier dépasse enfin le seul cadre industriel. L'entreprise soutient des initiatives environnementales et humanitaires - via des partenariats par exemple avec Objectif Plancton à Océanopolis ou One Ocean sous l'égide de l'UNESCO - et réalise des dons réguliers de matériel médical pour des missions humanitaires, notamment en Ukraine, au Cameroun ou encore en Inde.

« En choisissant de produire en France, de préserver l'environnement et de valoriser le bien-être de nos collaborateurs, nous agissons pour un avenir plus responsable et durable », ajoute Christian GIRARDIERE. « Chacune de nos gammes est le reflet de notre engagement à offrir des solutions de santé efficaces, éthiques et respectueuses de notre planète. » Le projet de construction de la nouvelle unité de production Brothier illustre cette ambition : faire de l'outil industriel de demain un levier de performance, mais aussi un modèle plus sobre, plus durable et plus humain...

Pour en savoir plus :

Hervé RICHARD, Directeur Communication Médicale – herve.richard@brothier.com
www.brothier.com