

Quand innovation et responsabilité vont de pair : la stratégie d'entreprise durable de JULABO



La responsabilité sociétale des entreprises s'est imposée ces dernières années comme un critère central de réussite économique durable. Pour JULABO GmbH, la responsabilité sociétale des entreprises (RSE) est bien plus qu'un simple mot-clé stratégique. Elle constitue le fondement même de l'action entrepreneuriale et est profondément ancrée dans la culture de l'entreprise.

En tant qu'entreprise familiale dirigée par la deuxième génération, JULABO associe croissance économique et engagement clair en faveur de la responsabilité écologique, sociale et sociétale – envoyant ainsi un signal fort en faveur d'un entrepreneuriat durable.

« Agir de manière responsable signifie pour nous préserver les ressources, réduire l'impact environnemental tout en promouvant activement des valeurs sociales ».

« La protection de l'environnement et du climat fait partie de nos axes d'action prioritaires. Dès 2007, une installation photovoltaïque a été mise en service pour produire de l'électricité et contribuer activement à la réduction des émissions de CO₂. Par ailleurs, nous utilisons exclusivement de l'électricité issue de sources écologiques et développons progressivement une infrastructure d'entreprise orientée vers la durabilité grâce à l'expansion de la mobilité électrique. Un exemple

particulièrement marquant de la combinaison entre innovation et durabilité est notre nouveau centre de production et de logistique situé dans la zone startKLaHr. Ce bâtiment, certifié selon les normes DGNB, incarne une conception tournée vers l'avenir, alliant aspects écologiques, économiques et fonctionnels. L'utilisation d'énergies renouvelables, l'emploi de matériaux durables et la structure flexible du bâtiment soulignent notre ambition de façonner activement une croissance durable.

Dans la production également, JULABO mise résolument sur l'efficacité des ressources et des procédés respectueux de l'environnement. Des technologies de fabrication modernes, une utilisation optimisée des matériaux et une gestion responsable des ressources naturelles telles que l'eau, constituent des éléments clés de la stratégie de production. Les investissements et les processus d'approvisionnement sont systématiquement évalués en fonction de leur compatibilité environnementale, afin de garantir une création de valeur durable à long terme.

Étant donné qu'une part importante de l'impact environnemental se produit durant la phase d'utilisation de nos appareils, nous privilégions, dans le développement de nos produits, des solutions à haute efficacité énergétique, permettant de réduire significativement la consommation de ressources chez l'utilisateur. Les systèmes de régulation thermique modernes permettent des économies d'énergie pouvant atteindre 70 %, contribuant ainsi de manière significative à des technologies de laboratoire et de procédés plus durables. Parallèlement, nous misons de manière cohérente sur des fluides frigorigènes naturels, afin d'établir des alternatives respectueuses du climat à long terme.

Outre les aspects écologiques, la responsabilité sociétale occupe également une place centrale. En tant qu'entreprise solidement ancrée dans sa région, JULABO soutient non seulement des événements sportifs et des associations locales, mais aussi l'engagement bénévole actif de ses collaborateurs, notamment dans les domaines des sapeurs-pompiers et de la protection civile. Cet engagement a valu à l'entreprise une distinction du Land de Bade-Wurtemberg en tant qu'employeur favorable au bénévolat.

Un autre exemple de responsabilité sociale est la Fondation JULABO, créée à l'occasion du 50e anniversaire de l'entreprise. Indépendante de la structure de l'entreprise, elle soutient des organisations et des projets d'utilité publique dans la région.

La stratégie RSE de JULABO démontre clairement qu'en intégrant systématiquement la durabilité dans tous les domaines de l'entreprise, il est possible de relever activement les défis écologiques, d'assumer une responsabilité sociale et, en même temps, de développer des solutions innovantes pour des clients dans le monde entier.

Ainsi, JULABO se positionne comme une entreprise qui ne se contente pas de fixer des standards technologiques, mais qui assume également sa responsabilité sociétale – avec une orientation claire vers un avenir durable.

Pour en savoir plus : www.julabo.com/fr/entreprise/durabilite-et-responsabilite



Les systèmes de régulation thermique modernes permettent des économies d'énergie pouvant atteindre 70 %, contribuant ainsi de manière significative à des technologies de laboratoire et de procédés plus durables. Parallèlement, nous misons de manière cohérente sur des fluides frigorigènes naturels, afin d'établir des alternatives respectueuses du climat à long terme - © Julabo GmbH