

Durable et garantie 4 ans - La nouvelle génération d'UNISTAT - maintenant aussi avec du réfrigérant CO₂

L'original, repensé ! Peter Huber Kältemaschinenbau SE a remanié les systèmes de thermorégulation de la série Unistat et les a enrichis des technologies les plus récentes. Le concept éprouvé depuis des décennies est désormais encore plus efficace et durable et offre une garantie de 4 ans.

De nombreux modèles sont désormais également disponibles en tant que variante « Green Line » avec du réfrigérant CO₂ (R-744). Le circuit frigorifique de ces appareils ne possède pas de potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone (ODP = 0), a un potentiel de réchauffement global négligeable (GWP = 1) et le réfrigérant n'est pas inflammable. Les modèles « Green Line » constituent donc une alternative 100 % écologique et pérenne aux appareils comparables utilisant des fluides frigorigènes synthétiques. La gamme de produits Huber couvre l'ensemble du spectre, du laboratoire à la production, avec des réfrigérants naturels - ce qui est unique dans le domaine de la thermorégulation par fluides ! Une autre nouveauté des Unistats est le

volume de remplissage interne réduit, ce qui permet d'obtenir dans la pratique des temps de chauffage et de refroidissement significativement plus courts. Les processus peuvent ainsi être réalisés de manière plus efficace et en gagnant du temps. Les appareils sont désormais équipés d'une pompe de circulation ultramoderne, sans joint, avec accouplement magnétique, qui assure un transfert de chaleur optimal vers l'application. De plus, des fonctions améliorées de purge et de dégazage ont été intégrées, ce qui garantit à tout moment une mise en service rapide et un fonctionnement sans problème.

Le concept de sécurité et les modules d'interface ont également été revus. Pour une connectivité optimale, le nouveau « Com.G@te DIGITAL » est inclus de série ; il apporte les interfaces numériques les plus courantes et offre une meilleure précision de mesure pour la détection de la température. Les connexions peuvent être étendues à tout moment par des modules et des passerelles supplémentaires - au moyen du « Com.G@te PLUS » en option, également avec des interfaces analogiques.

Autres avantages des Unistats à étanchéité hydraulique : les grandes plages de

température sans changement de liquide et la prévention des vapeurs d'huile et de l'oxydation, ce qui permet également de prolonger considérablement la durée de vie du liquide de thermostatisation. Les Unistats convainquent en outre par une gestion durable de l'énergie avec une consommation d'électricité et d'eau extrêmement faible et donc une réduction sensible des coûts d'exploitation. Le nouveau design du boîtier réduit en outre l'encombrement des Unistats, ce qui diminue la place nécessaire et facilite l'intégration dans les laboratoires ou les environnements de production.

Une autre caractéristique unique est la durée de garantie étendue de 4 ans - qui est valable depuis le début de l'année pour tous les appareils de thermostatisation de Huber. Pour bénéficier de la garantie prolongée, il suffit d'enregistrer une fois le numéro de série de l'appareil dans les 3 mois suivant la première date de livraison.

Les thermostats de process Unistat sont la solution optimale pour les tâches de thermostatisation exigeantes dans le domaine de la technique des procédés thermiques. Avec des puissances frigorifiques de 0,48 à 130 kW, ces appareils sont prédestinés à un scale-up professionnel du laboratoire de recherche à la production.

Plus d'informations sur :
www.huber-online.com



Aperçu des avantages des nouveaux thermostats de processus Unistat :

- Pompe de circulation puissante, sans joint, avec accouplement magnétique
- Vitesse de thermostatisation améliorée grâce à un volume de remplissage réduit
- Connectivité d'interface extensible
- Amélioration de la purge et du dégazage
- Meilleure précision de mesure pour la détection de la température
- Empreinte réduite pour un encombrement moindre

Gants à usage unique ROTIPROTECT® - Nitril light

Gants à usage unique en caoutchouc nitrile offrant un confort maximal – l'alternative idéale au latex

Les gants à usage unique légers en nitrile ROTIPROTECT® sont l'alternative parfaite aux gants en latex. La composition développée spécialement pour ces gants et la technique de production innovante utilisée confèrent à ces gants en nitrile fins une extensibilité exceptionnelle et un confort extrême.

Les gants à usage unique légers en nitrile ROTIPROTECT® de Carl ROTH protègent les mains contre les produits chimiques nocifs, les substances biologiques

dangereuses et la contamination, et préservent les échantillons et les matériaux de travail des impuretés. Ils se distinguent par leur confort optimal et leur toucher particulièrement agréable. Avec une épaisseur de paroi d'environ 0,07 mm, les gants à usage unique sont extrêmement flexibles, ce qui permet de les utiliser avec les deux mains sans les étirer. Les doigts texturés garantissent une prise en main sûre même lorsqu'ils sont mouillés. Les gants à usage unique en nitrile ROTIPROTECT® sont non poudrés, mais très faciles à enfiler grâce à leur fabrication de qualité supérieure et à leur bord roulé. Le matériau utilisé est doux pour la peau, sans phtalates ni plastifiants, et sans protéines de latex responsables d'allergies.



Auteur / source : Carl ROTH

Ces gants à usage unique sont fabriqués en caoutchouc nitrile et sont non stériles. Ils sont conf. à EN 21420, EN ISO 374-1/ type B (KTP) et EN ISO 374-5 (virus), ASTM-F 1671-97. AQL 1,5. De plus, ils sont adaptés au contact alimentaire conformes au règlement (CE) 1935/2004. La livraison

s'effectue en boîtes distributrices contenant 200 ou 180 unités, selon la taille des gants.

Pour plus ample informations :
<https://urlr.me/w5vC92>

Bioreacteur améliorant la productivité pour la culture évolutive d'organoïdes

Amsbio présente le RPMotion – un bioréacteur rotatif pour organoïdes permettant une culture rapide, simple et efficace des organoïdes pour la découverte de médicaments, la modélisation des maladies et la médecine régénérative.

Jusqu'à présent, l'expansion des organoïdes était un processus statique coûteux et chronophage, nécessitant d'importantes quantités de consommables, une main-d'œuvre qualifiée et beaucoup de temps. Grâce à une conception innovante de bioréacteur – le RPMotion – ce système surmonte les limitations actuelles des méthodologies d'expansion et de différenciation des organoïdes, aidant les laboratoires à améliorer leur efficacité et à réduire leur dépendance aux processus manuels.

Conçu pour l'expansion et la différenciation automatisées d'organoïdes à petite échelle (5-50 ml) - le RPMotion, simple d'utilisation, permet une expansion des organoïdes jusqu'à 5 fois plus rapide en moyenne par rapport aux méthodes de culture actuelles. En conséquence, les laboratoires utilisant le RPMotion peuvent réduire les coûts des consommables de culture d'organoïdes de 60 %, ainsi que les besoins en main-d'œuvre de 75 %. Ce bioréacteur unique pour organoïdes nécessite une intervention minimale et peut être surveillé sans même ouvrir l'incubateur.

Le RPMotion compact est contrôlé via un écran LCD externe intuitif, permettant à l'utilisateur de sélectionner différents programmes adaptés aux besoins spécifiques de chaque type d'organoïde. Afin d'augmenter encore la productivité – le RPMotion dispose d'une



Le RPMotion – bioréacteur rotatif pour organoïdes - © Amsbio

fonctionnalité multiplex permettant de faire fonctionner 4 tubes en parallèle, autorisant ainsi des expériences simultanées.

Jusqu'à 28 bioréacteurs supplémentaires peuvent également être connectés grâce à une simple fonctionnalité prête à l'emploi contrôlée à partir d'un seul écran LCD.

Le RPMotion améliore non seulement la productivité de la culture d'organoïdes -

mais ce bioréacteur est également idéal pour favoriser la production d'organoïdes constante de haute qualité grâce à des conditions de culture standardisées, ce qui en fait l'outil idéal pour les flux de travail conformes aux Bonnes Pratiques de Fabrication (BPF).

Pour en savoir plus :
Amsbio
Tél. : +44-1235-828200
info@amsbio.com - www.amsbio.com