Label RSE Chimie : « Donner aux entreprises un outil concret pour valoriser leur démarche RSE »

Développé par France Chimie en partenariat avec AFNOR Certification, le Label RSE Chimie répond à une attente croissante des entreprises du secteur : disposer d'un cadre sectoriel, opérationnel et reconnu pour structurer leur démarche RSE, et valoriser leurs engagements auprès de leurs clients et partenaires.

Fondé sur la démarche Responsible Care® et aligné sur l'ISO 26000, le dispositif repose notamment sur huit critères incontournables et une évaluation sur site par un organisme tiers indépendant. Marie ZIMMER, responsable Responsible Care® & RSE chez France Chimie, nous présente les ambitions et modalités de ce nouveau label, tout particulièrement adapté aux PME et ETI.

Quand le Label RSE Chimie a-t-il été créé et avec quel objectif ?
Le Label RSE Chimie a été lancé en mars dernier, en réponse à une demande très concrète de nos adhérents - en particulier des PME - qui exprimaient le besoin de disposer d'un outil permettant de mieux valoriser leurs démarches RSE auprès de leurs clients, mais aussi des acteurs financiers, des investisseurs et des assureurs.

France Chimie est l'organisation professionnelle qui représente les entreprises de la Chimie en France. Elle réunit et accompagne aujourd'hui 960 entreprises adhérentes réunissant près de 1 200 sites, sur tout le territoire. Sa raison d'être est de promouvoir en France une Chimie responsable et créatrice de solutions.

Ainsi, l'un des enjeux majeurs lors de la création du Label RSE Chimie était d'intégrer les spécificités du secteur, notamment en matière de produits, d'émissions, d'eau, d'énergie, de sécurité des personnes et des sites, ou encore d'adaptation au changement climatique. L'objectif : proposer un référentiel métier dédié à la chimie, à la fois opérationnel, concret et conçu pour aider les entreprises à construire une feuille de route RSE et les engager dans une démarche d'amélioration continue. Autre point essentiel et distinctif : le dispositif ne devait pas reposer uniquement sur une démarche déclarative, mais inclure une évaluation sur site, réalisée par un organisme tiers indépendant, afin de garantir sa robustesse et sa crédibilité.

Pour concevoir et déployer ce dispositif, notre choix s'est naturellement porté sur AFNOR Certification dont l'expertise en matière de certification et de labellisation est largement reconnue. AFNOR Certification intervient en tant que tiers indépendant et réalise l'évaluation des entreprises au regard des exigences du référentiel. A l'issue de cette évaluation, AFNOR Certification formule un avis sur le niveau de maturité atteint par l'entreprise. Sur cette base, France Chimie attribue le Label RSE Chimie selon l'un des quatre niveaux de maturité prévus. Décerné pour trois ans, le label fait ensuite l'objet d'un suivi à 18 mois, afin de vérifier que l'entreprise reste engagée dans une dynamique d'amélioration continue.

Nous avons d'ailleurs bâti ce Label en nous appuyant sur un comité de pilotage composé de différents adhérents, tout en échangeant avec plusieurs parties prenantes : banques, assurances, investisseurs… Tous ont accueilli positivement le principe d'un label sectoriel co-construit par France Chimie et AFNOR Certification.

Comment le Label RSE Chimie traduit-il les spécificités du secteur ?
Le référentiel a été bâti avec AFNOR Certification sur la base de la norme ISO 26000 et de Responsible Care®, une initiative mondiale que les entreprises de la chimie peuvent adopter volontairement pour améliorer leurs performances en matière de santé, de sécurité et d'environnement. En Europe, cette initiative est coordonnée par le CEFIC et s'appuie sur un diagnostic de plus d'une centaine de questions couvrant six piliers du Responsible Care.

Le Label RSE Chimie s'inscrit dans la continuité de cette démarche, tout en renforçant certaines dimensions, notamment sociales et sociétales. Il propose ainsi une approche à la fois ancrée dans les spécificités de la chimie et suffisamment globale pour couvrir l'ensemble des enjeux de la responsabilité sociétale des entreprises.

Nous avons par ailleurs sélectionné huit critères incontournables pour le secteur pour lesquels il faut démontrer un engagement minimal pour pouvoir candidater à la labellisation. Ces critères couvrent les grands enjeux sur lesquels les entreprises de chimie sont attendues : la décarbonation, l'adaptation au changement climatique, la gestion durable de l'eau, la gestion des substances et produits, la sécurité des personnes et des sites, les émissions dans l'environnement, un diagnostic suivi d'un plan d'actions RSE et une politique RSE.

L'objectif du Label RSE Chimie est en effet d'évaluer la maturité RSE des entreprises, mais aussi de les aider à passer à l'action, en commençant par identifier leurs enjeux et construire un plan d'action RSE concret, opérationnel et adapté à leurs activités et à leur stratégie.

Le label doit-il aussi contribuer à renforcer la résilience des entreprises ?
C'est clairement l'un de ses objectifs. Quand une entreprise travaille sur sa décarbonation, sa consommation d'énergie, sa gestion de l'eau, son adaptation au changement climatique, ses émissions ou encore la sécurité de ses produits et de ses salariés, elle améliore aussi sa maîtrise des risques. Le diagnostic, les critères incontournables et le plan d'actions permettent de structurer cette démarche et d'identifier les étapes à poursuivre.

Nous avons aussi l'ambition que cette reconnaissance facilite l'accès au marché et renforce la confiance des parties prenantes. Une entreprise qui connaît ses risques, suit ses indicateurs et prépare ses adaptations est mieux armée pour sécuriser son activité, et dialoguer plus efficacement avec les assureurs, les banques, ses donneurs d'ordre et les autorités. Le label rend ces efforts plus lisibles et leur apporte une validation extérieure.



Remise du Label RSE Chimie à l'entreprise CMS High Tech en juillet 2026 : Sophie Allimonier DG de CMS High Tech, et Patrick Cleret, Directeur des affaires techniques de France Chimie - © France Chimie

La dimension internationale est-elle également importante ?
Oui, absolument. Les entreprises de la chimie sont souvent internationales et fortement tournées vers l'export. Même si le label est aujourd'hui développé par France Chimie pour la France, tous les éléments susceptibles de renforcer sa dimension internationale sont importants. Le fait de s'appuyer sur Responsible Care® constitue déjà un atout majeur, puisque cette démarche est déployée à l'échelle mondiale.

Une table de correspondance a par ailleurs été définie avec l'AFNOR afin d'établir un lien avec son label « Engagé RSE ». Les entreprises peuvent ainsi valoriser leur engagement sectoriel tout en facilitant sa compréhension et sa reconnaissance par des interlocuteurs extérieurs, français et internationaux.

Ce label s'adresse-t-il à toutes les entreprises de la chimie ?
Le label est ouvert aux entreprises adhérentes à France Chimie, quelle que soit leur taille, mais il est particulièrement adapté aux PME et ETI. Parmi nos 700 adhérents, environ 90 % sont des PME ou des ETI.

Les cinq premières entreprises déjà engagées et accompagnées dans la démarche sont d'ailleurs des structures dont les effectifs sont compris entre 10 et 20 salariés. Notre objectif est d'arriver, à la fin de l'année, à 10 entreprises labelisées ou en cours de procédure…

N'est-ce pas plus difficile pour les petites structures d'engager une démarche RSE ?
La plupart des entreprises ont envie d'être vertueuses, de montrer leur engagement et de progresser. Les petites entreprises disposent même souvent d'une réelle capacité d'agilité : leurs structures de décision sont plus souples et leur permettent de réagir rapidement. Mais certaines, au-delà de leur volonté, se heurtent à un manque de temps et de ressources.

C'est pourquoi nous avons mis en place au sein de France Chimie un soutien dédié. Nous organisons notamment des sessions de préparation collective au cours desquelles nous expliquons les critères clés, les justificatifs attendus et l'utilisation de certains outils développées en interne, comme l'autodiagnostic FSAT (*Factory Self-Assessment Tool*) consacré à l'Eau ou ChemAdapt, application numérique qui offre la possibilité à chaque adhérent d'évaluer les impacts du changement climatique et à construire son propre plan d'adaptation sur mesure.

France Chimie propose en outre un accompagnement « Responsible Care Diagnostic Confirmé », permettant une revue du diagnostic RC réalisé avec une consultante extérieure. En s'appuyant sur ce diagnostic, le site peut construire un plan d'action et structurer sa démarche RSE. Ce dispositif ne fait pas appel à une vérification par un organisme tiers indépendant. En revanche, une entreprise ayant suivi cet accompagnement bénéficie ensuite d'un parcours simplifié dans le cadre de la labellisation, plus court et à coût réduit. Mais ce préalable n'est pas obligatoire : une entreprise peut aussi s'engager directement dans le processus. Nous échangerons alors avec elle sur les éléments à fournir et la manière de se préparer au mieux.

Quel message souhaitez-vous finalement adresser aux entreprises qui hésitent encore à se lancer ?
Je leur dirais que le label est avant tout un outil pour structurer leur démarche et la rendre concrète. Il ne s'agit pas uniquement d'obtenir un logo. L'intérêt est de faire un état des lieux, d'identifier et de mieux hiérarchiser ses priorités, de construire un plan d'action et de pouvoir ensuite faire reconnaître le travail réalisé.

Pour les PME notamment, nous veillons à ce que cette démarche soit accessible et adaptée à leur structure, très souvent avec des ressources très limitées. Le Label RSE Chimie a été construit dans cet esprit, en leur permettant d'avancer progressivement mais de manière continue, grâce à un référentiel métier solide, une évaluation indépendante et une reconnaissance de leur engagement auprès des diverses parties prenantes.

Au-delà de tous ces aspects, le retour d'expériences des premières entreprises engagées dans ce processus montre clairement que cette démarche embarque l'ensemble des collaborateurs d'une entreprise. C'est très certainement un facteur essentiel à la réussite d'un projet RSE.

Pour en savoir plus :
Marie ZIMMER
mzimmer@francechimie.fr
www.francechimie.fr
www.francechimie.fr/le-label-rse-chimie

S. DENIS
© La Gazette du Laboratoire