Oxy'Pharm dévoile la nouvelle version du Nocospray Kube

Une expérience utilisateur optimisée et une traçabilité renforcée pour la biodésinfection automatisée des surfaces, tout particulièrement adaptée aux petits volumes

Le Nocospray Kube, système innovant et automatisé pour la désinfection des petits volumes, lancé il y a trois ans par Oxy'Pharm, est aujourd'hui disponible dans une nouvelle version. Interface modernisée, gestion avancée des utilisateurs, traçabilité renforcée, maintenance prédictive… Romain LAGARDE, responsable Méthodes et Qualité industrielle chez Oxy'Pharm, nous explique tout !

Pour commencer, quelques mots de présentation générale du Nocospray Kube…
« Le Nocospray Kube a été spécifiquement imaginé pour la biodésinfection de volumes compris entre 0,1 et 15 m³. Il repose sur l'action combinée d'un système de diffusion et de produits désinfectants, totalement biodégradables, formulés à base de peroxyde d'hydrogène (H_2O_2) et exempts d'acide peracétique.

Les particules émises – d'environ 5 µm - sont ionisées et le peroxyde est dégradé en radicaux libres extrêmement oxydants à durée de vie très courte. Le brouillard sec ainsi généré assure une sédimentation lente et parfaitement uniforme sur chaque cm² du volume traité, sans générer d'humidité sur les surfaces…

Compact, léger et portable, 100 % conçu, développé et produit en France, le Nocospray Kube est conforme à la norme EN 17 272 (bactéricide, fongicide, virucide et sporicide). Il est idéal pour le traitement par exemple des postes de sécurité microbiologiques, des sas de transfert, des boites à gants, isolateurs, incubateurs ou encore passe-plats… »

Pourquoi avoir lancé une nouvelle évolution du Nocospray Kube ?
« Le besoin était de franchir un cap sur l'interface et sur la gestion des usages. Avec ses 20 cm de côté et ses 3 kg à peine, le Nocospray Kube évolue peu sur le plan du design extérieur. En revanche, l'expérience utilisateur a été entièrement repensée. Grâce à une refonte complète de l'architecture logicielle et électronique, l'interface homme-machine a été revue en profondeur. L'utilisation est désormais beaucoup plus intuitive, avec des menus plus lisibles, un écran optimisé et une navigation simplifiée. L'objectif est clair : proposer une expérience plus fluide et plus accessible, tout en renforçant la maîtrise des cycles de désinfection, la sécurité des données et la conformité réglementaire.

Autre atout du Nocospray Kube de nouvelle génération : un fonctionnement également possible sur secteur, en complément de son alimentation sur batterie. Cette double configuration offre davantage de flexibilité dans certains usages et environnements où l'autonomie sur batterie n'est pas indispensable. »

Ces évolutions répondent-elles à une attente terrain ?
« Oui, clairement. Les retours du terrain montrent que les utilisateurs ont besoin de gagner du temps sans perdre en sécurité. Dans des environnements sensibles, un appareil performant ne suffit plus, il doit aussi être intuitif, rapide à paramétrer et fiable dans la durée. C'est exactement ce que nous cherchons à apporter avec cette nouvelle version. »

En quoi cette nouvelle interface simplifie-t-elle le quotidien des utilisateurs ?
« La principale évolution concerne la dissociation des lieux et des programmes. Jusqu'à présent, ces deux paramètres étaient indissociables : lorsqu'un utilisateur souhaitait appliquer différents protocoles dans une même pièce, il devait créer autant de configurations que de traitements.

Avec le Nocospray Kube de nouvelle génération, cette logique évolue. L'appareil permet désormais d'enregistrer jusqu'à 50 lieux et 50 programmes de manière indépendante. L'utilisateur peut ensuite associer librement le protocole de son choix au lieu concerné, sans avoir à reconfigurer l'appareil.

Cette nouvelle organisation apporte un réel gain de souplesse, notamment dans les établissements comportant plusieurs zones d'utilisation. Il devient ainsi possible d'appliquer très aisément différents programmes – tels que quotidien, hebdomadaire et renforcé - au sein d'un même espace. »

Cette nouvelle version du Nocospray Kube introduit aussi différents niveaux d'accès. Quel est l'objectif visé ?
« Intégrer différents niveaux d'accès était aussi une demande fréquente de nos clients, notamment dans les environnements réglementés pharmaceutiques et biotechnologiques. Le nouveau Nocospray Kube permet désormais de distinguer deux profils : opérateur et superviseur. L'opérateur choisit un programme déjà défini, mais il ne peut ni le modifier, ni en ajouter. Le superviseur, lui, dispose de droits étendus : création des programmes, définition des quantités diffusées, des durées de traitement ou encore des dimensions de la pièce. Cette organisation sécurise les procédures tout en simplifiant le travail quotidien des utilisateurs. »

Cette évolution s'accompagne également d'une mise en conformité avec la réglementation 21 CFR Part 11. Que cela signifie-t-il concrètement ?
« C'est probablement l'un des plus gros chantiers du projet qui a conduit à développer au sein du Nocospray Kube un véritable audit trail. Toutes les actions réalisées sur l'appareil sont désormais enregistrées automatiquement. Création ou modification d'un programme, changement de date ou d'heure, lancement d'un cycle, intervention de maintenance… chaque événement est horodaté et associé à un identifiant.

L'export de cet historique est réservé au superviseur et validé par une signature électronique conforme aux exigences de la réglementation 21 CFR Part 11. Pour les secteurs fortement réglementés, cette fonctionnalité représente une garantie supplémentaire de traçabilité et d'intégrité des données. »



Le nouveau Nocospray Kube" - © Oxy'Pharm

Une autre nouveauté concerne le suivi des paramètres environnementaux. Dites-nous en plus…
« Les conditions ambiantes influencent directement l'efficacité d'un procédé de désinfection. C'est pourquoi cette nouvelle version du Nocospray Kube intègre le suivi en temps réel de la température et de l'hygrométrie, directement depuis l'écran d'accueil. L'utilisateur peut ainsi vérifier en un coup d'œil que les conditions demeurent conformes aux exigences du traitement et être alerté si une valeur sort des plages définies.

Ces données sont également enregistrées dans l'historique de chaque cycle. Le superviseur peut ainsi vérifier, après intervention, que les conditions de traitement sont restées conformes tout au long de la désinfection. Cette traçabilité renforce la maîtrise des opérations et constitue un atout supplémentaire pour répondre aux exigences réglementaires. »

Un mot également sur la maintenance préventive ?
« L'objectif est de rendre la maintenance plus simple et plus anticipative. A chaque mise en route, le Nocospray Kube indique désormais le nombre de jours restants avant la prochaine maintenance préventive, ou signale qu'elle est dépassée si elle n'a pas été effectuée.

Une fois l'intervention réalisée, notre technicien réinitialise directement le compteur depuis un menu dédié, et l'opération est enregistrée dans l'audit trail. Ce menu Technicien a lui aussi été enrichi de nombreuses informations : versions logicielles, références des cartes électroniques, configuration de l'appareil… Autant d'éléments qui facilitent les opérations de diagnostic et de maintenance. »

Toutes ces évolutions du Nocospray Kube pourraient-elles profiter à d'autres solutions Oxy'Pharm ?
« Bien sûr ! Il s'agit même d'un point stratégique du projet. Cette nouvelle plateforme logicielle et l'architecture électronique associée seront progressivement déployées sur nos autres équipements de la gamme Nocotech. L'ambition est de proposer une logique d'interface homogène afin que les opérateurs retrouvent les mêmes repères, quel que soit l'appareil utilisé. Cette harmonisation facilitera la prise en main, limitera les erreurs de manipulation et garantira une expérience utilisateur cohérente sur l'ensemble de notre gamme. »

En quelques mots pour conclure, que représente cette nouvelle version du Nocospray Kube pour Oxy'Pharm ?
« Notre objectif n'était pas simplement d'ajouter des fonctionnalités, mais de proposer, à partir de retours du terrain, des équipements toujours plus simples à utiliser, plus sûrs et mieux adaptés aux exigences des environnements critiques.

Cette nouvelle génération du Nocospray Kube constitue une étape importante pour Oxypharm. Elle prépare l'avenir de l'ensemble de la gamme Nocotech, avec une plateforme commune qui continuera d'évoluer au rythme des besoins des utilisateurs et des exigences réglementaires. »

Pour en savoir plus :
www.oxypharm.net/nocotech/nocospray-kube/

S. DENIS
© La Gazette du Laboratoire