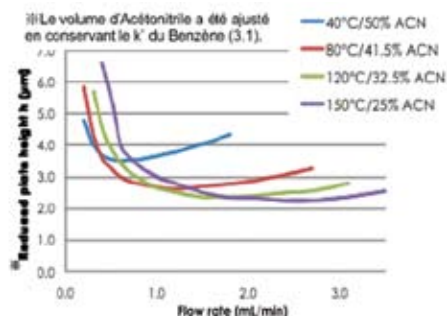


Chromatographie liquide en phase inverse à Haute Température Par Showa Denko www.shodex.de

Showa Denko présente la nouvelle colonne Shodex ET-RP1 4D : à base polymère et stable à haute température

Caractéristiques

- 1) **Haute Résolution** : abaisse la viscosité de la phase mobile et augmente par conséquent le taux de diffusion entre l'éluant et la phase polymérique
- 2) **Analyse Rapide** : abaisse la pression dans la colonne et maintient la hauteur de plateaux réduite.
- 3) **Faible consommation de solvant organique** : réduit le volume nécessaire d'Acétonitrile dans l'éluant

**Relation entre le débit à chaque température et la hauteur de plateaux**

La hauteur de plateaux d'ET-RP1 4D est améliorée en augmentant la température. Le nombre de plateaux obtenu est conservé à haut débit. ET-RP1 4D est une colonne préconisée pour des analyses rapides et à haute résolution, à haute température.

Colonne: Shodex ET-RP1 4D (4.6mm I.D. x 150mm)

Four à Colonne: Séries Polaratherm 9000 (SandraSelerity Technologies, Inc)

* Hauteur de plateaux réduite: Hauteur plateaux / diamètre particule phase stationnaire

Echantillon	Hauteur de plateaux réduite	
	40°C	150°C
Acétophénone	3.2	2.4
Benzène	3.6	2.3

Comparaison de la hauteur de plateaux entre 40°C et 150°C

Une Analyse à Haute Température permet une Analyse Rapide avec une système HPLC conventionnel grâce à l'abaissement de la vitesse. ET-RP1 4D est pérenne jusqu'à 150°C.

Colonne: Shodex ET-RP1 4D
(4.6mm I.D. x 150mm)
Eluant: H₂O/CH₃CN=50/50
Débit: 0.5mL/min
Détecteur: UV (210nm)
Temp.: Colonne: 40°C

Colonne: Shodex ET-RP1 4D
(4.6mm I.D. x 150mm)
Eluant: H₂O/CH₃CN=75/25
Débit: 2.4mL/min
Détecteur: UV (210nm)
Temp.: Colonne: 150°C

Four à colonne: Séries Polaratherm 9000 (SandraSelerity Technologies, Inc)

Comparaison de la balance des pics entre 40°C et 150°C

Colonne: Shodex ET-RP1 4D
(4.6mm I.D. x 150mm)
Eluant: H₂O/CH₃CN=50/50
Débit: 0.6mL/min
Détecteur: UV (210nm)
Temp.: Colonne: 40°C

Colonne: Shodex ET-RP1 4D
(4.6mm I.D. x 150mm)
Eluant: H₂O/CH₃CN=85/15
Débit: 1.2mL/min
Détecteur: UV (210nm)
Temp.: Colonne: 150°C

Une Analyse à Haute Température permet de diminuer la consommation en acétonitrile.

Four à colonne: Séries Polaratherm 9000 (SandraSelerity Technologies, Inc)

Données présentées avec l'aimable autorisation de l'Institut de Recherche en Chromatographie bvba (Belgique).

En Bref... En Bref...**Les Séminaires Solutions de Siemens PQM**

La division 'Production & Quality Management (PQM)' de Siemens vous invite à prendre connaissance de ses solutions de gestion de laboratoires (LIMS) et de gestion des spécifications produits (PLM) au cours de séminaires organisés:

- en France à Paris, le 22 janvier, le 14 mai et le 15 octobre 2009
- en Belgique à Ninove, le 23 avril et le 19 novembre 2009

Comment définir le LIMS ?

LIMS est l'acronyme de 'Laboratory Information Management System', une solution logicielle configurable pour gérer globalement toute l'activité d'un laboratoire:

- Le LIMS effectue la gestion optimisée de l'ensemble du flux d'activités (workflow) et celle des données de qualité en laboratoire et en industrie
- Le LIMS optimise la collecte, l'analyse, la consultation et les rapports de toutes les données concernant les échantillons, méthodes, paramètres, ...
- Le LIMS gère les activités et organise les tâches du personnel de laboratoire
- Le LIMS soutient toutes vos démarches qui visent à donner corps aux normes de

qualité actuelles, notamment ISO/CEI-17025, 21CFR11, c-GMP, ... et vous aide à obtenir l'accréditation COFRAC.

Que pouvez-vous attendre de SIEMENS PQM ?

PQM est l'acronyme de **Production & Quality Management**. la division PQM est constituée d'une équipe spécialisée et expérimentée dans la réalisation de projets d'informatisation dans les domaines de la qualité en production et dans les laboratoires de services indépendants et de la gestion des spécifications de produits.

Fort de son savoir-faire et de son expérience, cette division forme au sein de Siemens une entité appelée 'Industrial Business Center' (IBC) pour les projets de LIMS et de gestion des spécifications de produits. L'attribution de ce statut au sein du groupe implique non seulement la reconnaissance de l'expertise acquise de longue date, mais souligne également la responsabilité dans l'enrichissement permanent de cette compétence afin de donner cent pour cent de satisfaction aux clients aujourd'hui et demain.

Le séminaire et le déjeuner sont gratuits.
Pour toute information: tél +32 54 312 710

ou email: PQM@siemens.com
Inscrivez-vous en ligne sur
www.siemens.com/pqm !

Une nouvelle recrue pour renforcer l'équipe Advanced Filtration

Donaldson Advanced Filtration annonce la nomination de Karolien Vanhoudt au poste d'Application Engineer pour renforcer l'équipe commerciale européenne de Integrated Venting Solutions et Technical Products, basée au siège européen de Leuven, Belgique.

Karolien est titulaire d'un diplôme d'ingénieur industriel obtenu en 2007 à GroepT et possède déjà une expérience professionnelle acquise ces douze derniers mois chez Tyco Electronics. Elle déclare "Je suis fière d'avoir été choisie pour ce poste et je suis impatiente d'offrir aux clients le service et le soutien de premier ordre qui ont fait la réputation de Donaldson Advanced Filtration."

En accueillant Karolien au sein de l'équipe, Katrien Verbrugge, Market Manager, a déclaré: "Nous sommes ravis d'avoir Karolien avec nous. Nous sommes persuadés que ses connaissances et son expérience lui permettront de façonner le poste et d'accroître la diffusion des produits de Donaldson Advanced Filtration."

Rappelons que Donaldson est un leader mondial dans la fourniture de systèmes et de pièces de rechange pour la filtration de l'air et des liquides qui améliorent la qualité de vie, augmentent les performances des équipements et protègent notre environnement. A vocation technologique, l'entreprise a pour volonté de satisfaire les besoins des clients pour l'équipement des moteurs diesel et la filtration industrielle, ce par une action de recherche et développement innovante, une technologie performante et une présence globale. 13.000 collaborateurs contribuent au succès de l'entreprise dans plus de 100 sites de vente, fabrication et distribution dans le monde.

www.donaldson.com